

POLITICA PER LA QUALITA'

La BONDINI SRL, azienda operante nel settore dell'edilizia dai primi anni '70, da sempre si è impegnata per offrire un servizio/prodotto di qualità.

Al fine di raggiungere tale obiettivo, ritiene necessaria, una buona organizzazione aziendale, una buona qualità dei prodotti utilizzati e dei processi eseguiti, una corretta gestione di tutto quanto possa anche influire sulla salute e sicurezza dei lavoratori e di coloro che si trovano ad operare presso i luoghi di lavoro della BONDINI.

In tale ottica l'azienda ha certificato il proprio sistema di gestione della qualità (conforme alla norma UNI EN ISO 9001) già dal 2003, portando avanti una politica di miglioramento continuo. Inoltre al fine di garantire sia internamente che alle parti esterne interessate, la salute e sicurezza dei propri lavoratori, la BONDINI, già dal 2008 ha certificato il proprio sistema di gestione della salute e sicurezza secondo la norma di riferimento (BS OHSAS 18001:2007 – oggi ISO 45001:2018).

L'azienda definisce ed attua regole, prassi, procedure condivise con l'organizzazione e formalizzate in appositi documenti, che sono la base del sistema di gestione qualità aziendale, e che costituiscono le linee guida del personale nello svolgimento delle proprie attività in modo da garantire:

- La corretta esecuzione dell'opera;
- Il soddisfacimento delle specifiche richieste della clientela;
- Il monitoraggio costante dell'andamento economico finanziario;
- Il miglioramento continuo delle proprie prestazioni anche mediante l'individuazione di problematiche, l'analisi delle cause e la definizione ed attuazione di opportune risoluzioni e azioni correttive o preventive;
- Il rispetto delle norme di legge specifiche del proprio settore, della salute e sicurezza dei lavoratori e della salvaguardia ambientale;
- La costante verifica dell'idoneità del proprio sistema, mediante audit interni ed esterni condotti da Enti di Certificazione.

Il raggiungimento degli obiettivi sopra citati è possibile soltanto attraverso l'impegno di tutto il personale che è chiamato a:

- Guidare i propri collaboratori con l'esempio e con il coinvolgimento;
- Garantire il rispetto delle procedure e delle regole stabilite;
- Collaborare con la Direzione al fine di raggiungere gli obiettivi di qualità fissati;
- Combattere le inefficienze nell'intento di minimizzare gli sprechi e dei costi della non qualità;
- Accrescere le proprie conoscenze ed arricchire il proprio bagaglio culturale.

Il Responsabile Qualità designato dalla Direzione ha ricevuto autorità e deleghe necessarie per il mantenimento e il miglioramento del sistema qualità aziendale.

La scelta di certificare il proprio sistema di lavoro è stata dettata non solo dal mercato, ma soprattutto dalla convinzione che la qualità è l'unica strada che conduce al successo duraturo nel tempo.

L'impegno nella qualità è di tutti, nessuno escluso: per questo a tutto il personale è richiesto di condividere e perseguire gli obiettivi stabiliti dalla Direzione, attraverso il massimo coinvolgimento, collaborazione e disponibilità.

